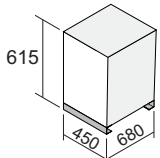


CÓDIGO	DESCRIÇÃO
RS 100	Unidade de Refrigeração 220V



DADOS TÉCNICOS:

ALIMENTAÇÃO	220V - 50/60 Hz
CORRENTE	20 A
POTÊNCIA CONSUMO	2,85 Kw
CAPACIDADE/REFRIGERAÇÃO Á 0°C	3020 kcal/h
* CAP. TEMPERATURA DE TRABALHO	20°C a 30°C
VAZÃO DA BOMBA	2 l/min. / 10m ca
CAPACIDADE DO RESERVATÓRIO	22 Litros
DIMENSÕES (mm)	
PESO	70 kg
RESERVATÓRIO DE ÁGUA	Aço inoxidável

* Valores variam de acordo com cada processo, dúvidas favor consultar Engenharia Oximig.

Acessórios





			
			
Descrição	Código	Descrição	Código
Extensão dupla azul - 5m.	MS 711	Extensão única azul - 5m.	MS 709
Extensão dupla verm. - 5m.	MS 712	Extensão única verm. - 5m.	MS 710
Extensão dupla azul - 10m.	MS 713	Extensão única azul - 10m.	MS 715
Extensão dupla verm. - 10m.	MS 714	Extensão única verm.-10m.	MS 716

Imagem ilustrativa

Equipamento projetado para refrigeração de tochas MIG/MAG e TIG manuais, automatizadas e robotizadas.

Sistema desenvolvido para resfriamento diferenciado, também podendo ser ajustado conforme a necessidade de trabalho do cliente (temperatura pré-definida fábrica), oferecendo originalmente com ajuste entre 20° e 30° (graus).

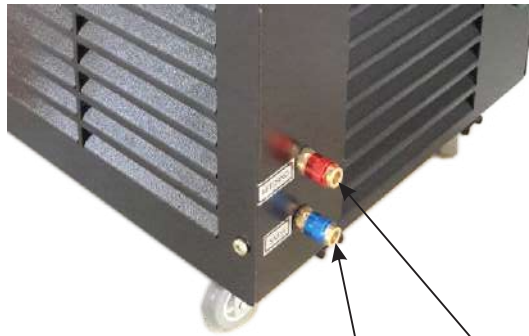
Principais Características:

Proteção da tocha contra queima do cabo de corrente, e o auto desgastes dos consumíveis (bico de contato, porta bico, difusor e bocal), opcionalmente o chiller possui fluxostato para verificar a existência de água no reservatório dos resfriados.

Caso seja inferior o nível necessário, o sistema impede o funcionamento da tocha, prevenindo assim a queima do cabo de corrente da mesma.

O líquido refrigerante é essencial para prevenção das algas que aparecem nos reservatórios dos sistemas de resfriamento e a evaporação por ser utilizado em altas temperaturas, o chiller pode ser adaptado a quaisquer máquinas ou sistemas (manuais, automatizados e robotizados).

detalhe



Engate retorno água

Engate entrada água

Instalação e Operação

- verificar se a tensão elétrica disponível corresponde á tensão do Chiller.
- colocar o "Chiller" numa superfície plana e estável perto da máquina de soldar utilizada.
- deixar aproximadamente um vão de 20cm atrás do Chiller para a livre circulação do ar na saída do condensador
- observar o nível do líquido resfriante no visor localizado no painel frontal.
- recomenda-se utilizar o líquido resfriante de marca Oximig cód. MZ 112.
- Recomenda-se utilizar mangueira de no mínimo 5/16" para eficiência total do equipamento como mostra na tabela de acessórios.

Importante: o procedimento abaixo corresponde ao uso de pistola MIG de marca Oximig, para tocha TIG e para outras marcas, adaptar o procedimento ao tipo e a marca de pistola ou tocha usada.

- conectar a mangueira azul de entrada de água da pistola ou tocha Oximig na conexão "engate rápido (Azul), conforme detalhe acima.
- conectar a mangueira vermelha de saída de água da pistola ou tocha Oximig na conexão engate rápido (vermelho), conforme detalhe acima.

Manutenção

- sempre manter limpo o "Chiller ", em particular, a bomba.
- periodicamente, verificar o nível do líquido resfriante no reservatório; completar conforme necessidade.

*Recomendação:



MLR

Líquido Refrigerante

- Para um bom desempenho das tochas refrigeradas indicamos o líquido refrigerante MLR



Garantia

- A não utilização de líquido refrigerante recomendado acima (ou similar compatível), bem como utilização de água "comum" implicará na perda de garantia do equipamento.