



Características Técnicas:

Gás de Proteção	Argônio/ Co2
Pressão de entrada max. (bar)	15 bar
Pressão de saída (bar)	0,6 -0,9 bar
Rosca de entrada	9/16"-18-UNF-2B-RH
Rosca de saída	9/16"-18-UNF-2A-RH

- Grande economia de CO₂, Argônio e mistura ;
- Economia de até 50% de acordo com a solicitação (acionamento do gatilho);
Essa economia é obtida por uso intermitente nas operações de soldagem.

A cada início da soldagem, a pressão excedente no interior do tubo causa uma onda de gás e conseqüentemente um consumo excessivo, enquanto que a válvula economizadora admite um fluxo uniforme de gás suficientemente amplo e sem qualquer desperdício.

Testes em laboratórios e outros testes diretamente desempenhados por nós em muitas fábricas, comprovam que a válvula economizadora de gás realmente pode obter até 50% de economia.

-Fabricação de acordo com a Norma PNE-EN-ISO2503:2009/PRA1.

Instruções de uso e regulagem

- 1 - Conectar a entrada do gás (cilindro de gás) na posição "H" e a saída do gás (máquina), na posição "L".
- 2 - Retirar o "tampão" de segurança e regular a vazão desejada com um fluxômetro.

